



50 Years  
of Excellence  
in Flooring

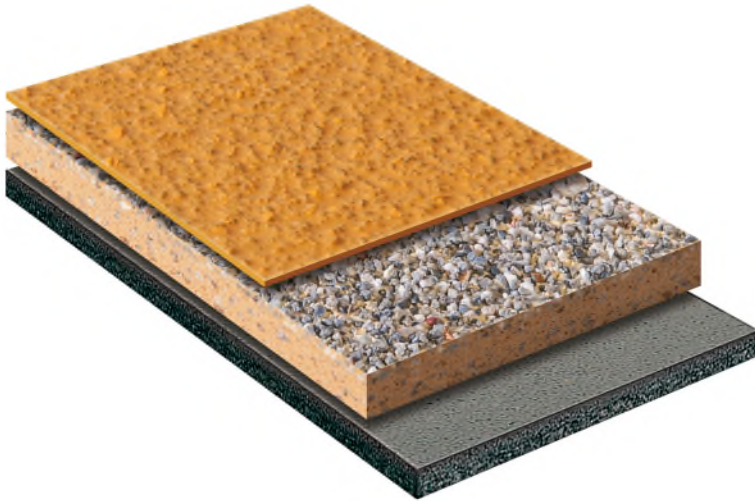





**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

## Ucrete DP20

**Ucrete DP20 est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux hautes températures.**

Ucrete DP20 offre une structure de surface uniforme et esthétique en créant un endroit de travail sûr et attractif. Ucrete DP20 est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un revêtement robuste avec une espérance de vie très longue est désiré.




		Consommation
	<b>Body Coat</b>	<b>Ucrete BC4</b>
		6 – 8 kg/m <sup>2</sup>
	ou	
	<b>Ucrete BC6</b>	10 – 12 kg/m <sup>2</sup>
	ou	
	<b>Ucrete BC9</b>	16 – 18 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Saupoudrage avec</b>	<b>Ucrete F20</b>
		5 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Top Coat</b>	<b>Ucrete DP TC ou Ucrete DP TC Gloss</b>
		0,7– 1,2 kg/m <sup>2</sup>
Épaisseur totale du système		4 – 9 mm

Les consommations sont théoriques et peuvent changer en fonction du support.

## Ucrete DP20

Ucrete DP20 est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux hautes températures.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040255	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD

NPD = No Performance Determined